

**CONSTRUIRE HALĂ DE PRODUCȚIE PENTRU
SPINTECARE, RETEZARE ȘI SORTARE
CHERESTEA USCATĂ DIN FAG ȘI ACHIZIȚIE DE
UTILAJE SPECIFICE
Caiet de sarcini**



Handwritten signature in blue ink.

LUCRARI MONOLIT

1. Realizarea fundațiilor

Ca soluție constructivă s-au ales fundații izolate cu pahar prefabricat.

Pentru egalizare se va utiliza beton clasa C8/10 cu grosime minimă de 10 cm.

2. Suprabetonarea

Suprabetonarea se vor realiza în doua faze:

- a. montarea carcasei de armătură.
- b. cofrarea și turnarea betonului

La poziționarea carcasei de armătură se va asigura o acoperire de 2,5 cm cu beton.

Se va utiliza beton de clasa C20/25.

ELEMENTE PREFABRICATE

1. Fasonarea și montarea armăturilor in elementele prefabricate

Fasonarea barelor, confecționarea și montarea carcaselor de armătură se va face in strictă conformitate cu prevederile proiectului.

In cazul in care nu se dispune de sortimentele și diametrele prevăzute in proiect se poate proceda la inlocuirea acestora numai cu avizul proiectantului. Inlocuirea se va inscrie in planurile de execuție care se depun in cartea construcției.

2. Pregătirea și confecționarea armăturilor pretensionate

In cadrul lucrărilor pregătitoare sunt incluse urm. operații:

- verificarea existenței certificatului de calitate;
- curățirea suprafeței de impurități;
- armăturile care urmează să fie tensionate simultan vor preveni in limita posibilităților, dintr-un același lot;

- porțiunea de armătură deteriorată (ciupuri, îndoiri locale) se vor îndepărta;

3. Pretensionarea armăturilor în elemente prefabricate

- lucrările de beton precomprimat se vor executa numai pe baza de proiect elaborat de către o unitate de proiectare specializată și verificată de către verificatori atestați;
- dispozitivele de pretensionare vor corespunde sistemului de pretensionare aplicat și vor fi instalații omologate;
- instalația de pretensionare se va verifica periodic cel puțin trimestrial de către o unitate sau persoană atestată;
- la începutul fiecărui schimb de lucru se va face o verificare a funcționării instalației;
- pentru a avea certitudinea realizării și menținerii efortului din armătura preintinsă, se vor măsura alunecările acestora pentru fiecare blocaj cel puțin o dată la două săptămâni, respective se vor verifica eforturile în armătură la 10% din armăturile pretensionate;

4. Decofrarea (transferul forței de precomprimare în cazul elementelor precomprimare) și manipularea elementelor

Părțile mobile ale cofrajului se vor înlătura cu grijă pentru a nu produce deteriorarea elementului.

După înlăturarea părților mobile se va trece la marcarea elementelor conform prevederilor proiectului sau procedurilor tehnice de fabricație și control.

Transferul forței de precomprimare se va face în momentul în care betonul a atins rezistența prescrisă în proiect.

Operația de transfer se va face lent cu ajutorul preselor.

Protecția anticorozivă a armăturilor active la capetele elementelor se va efectua prin prevederea unei tencuieli, pe baza de ciment, numit Planfix, de grosime de min 5 mm.

La rezemare, depozitare și transport, reazemele vor fi prevăzute în dreptul dispozitivelor de ridicare apropiate de capetele elementelor.

5. Controlul calității elementelor prefabricate

Se vor face următoarele verificări:

- controlul aspectului;
- controlul dimensiunilor geometrice.

Controlul aspectului se referă în principal la verificarea existenței următoarelor defecte:

- armătură aparentă;
- știrbituri ale muchiilor, fisuri, segregări locale;
- lipsuri de turnare.

6. Montare elemente prefabricate

Elementele prefabricate trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

- forma și dimensiunea prevăzută în proiect;
- să permită o identificare simplă (notații conform proiect și standarde);

STRUCTURI METALICE SUDATE

1. Generalități

Întreprinderile executante care contribuie la execuția structurii metalice răspund direct de buna execuție a acesteia, de calitatea tuturor lucrărilor ce le revin în conformitate cu planurile de execuție, prevederile standardelor, normativelor și instrucțiunilor tehnice în vigoare și cu prevederile prezentului caiet de sarcini.

Elementele, subansamblele și structurile metalice se vor executa conform planurilor de execuție predate de proiectant.

Este recomandat ca uzinarea și montajul construcției metalice să fie încredințat unei singure unități, specializată în construcții metalice, capabilă să realizeze construcții metalice de calitate cu grad înalt de complexitate.

2. Materiale

Materialele de bază sunt indicate în planurile de execuție pentru fiecare reper în parte.

Eventualele modificări ale mărcilor și claselor de calitate ale laminatelor prevăzute în proiect nu sunt admise decât cu aprobarea scrisă a proiectantului.

3. Protecția elementelor în perioada execuției

La elementele metalice a căror suprafață nu se poate pregăti și proteja pe șantier se va verifica acest lucru în conformitate cu prevederile STAS 10166/1-'77 (Protecția contra coroziunii a construcțiilor supraterane din oțel. Pregătirea mecanică a suprafețelor) la fiecare din tipurile diferite de elemente care alcătuiesc construcția. Acest lucru se va face prin îndepărtarea grundului inițial, verificarea suprafeței și reacoperirea locului cu un strat de protecție temporară.

La elementele metalice neprotejate, se va aplica pe șantier un strat de protecție temporară imediat după primirea pe șantier a acestora. Depozitarea elementelor de construcții metalice se va face în locuri ferite de intemperii atmosferice.

4. Abateri, toleranțe admise

Instrumentele și aparatele folosite pentru măsurarea dimensiunilor geometrice a abaterilor geometrice și a defectelor de suprafață, a elementelor confecțiilor metalice și a elementelor și ansamblurilor construcțiilor metalice, trebuie să aibă o precizie care să se înscrie în toleranțele de măsurare a mărimilor măsurate.

5. Măsurători și decontări

Lucrările de construcții și confecții metalice se vor măsura și deconta conform proiectelor, detaliilor de execuție și dispozițiilor de șantier, pe măsura executării acestora.

Întocmit,
ing. Tere Sergiu-Gheorghe

