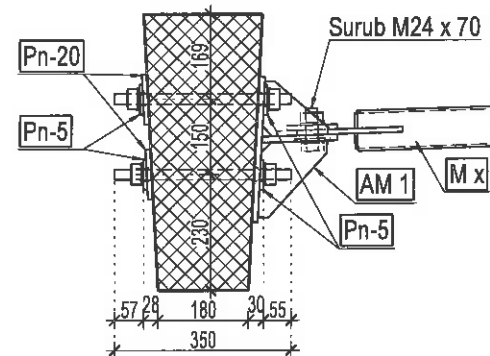


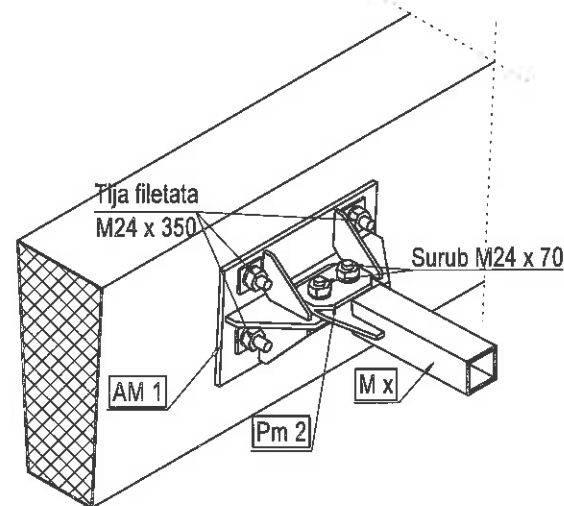
DETALII MONTAJ NODURI CONTRAVANTUIRI: N1, N2, N3; sc 1:15

Nod [N1]

Secțiune prin pană

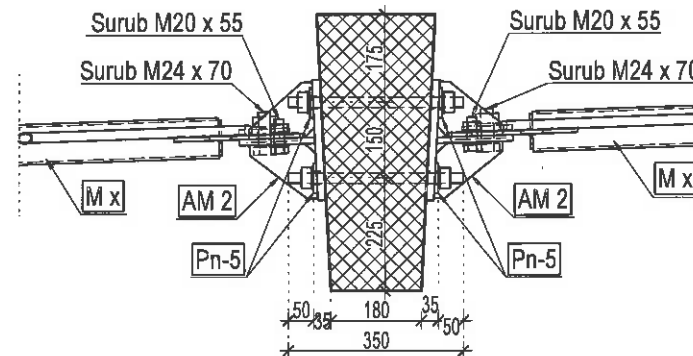


Vedere axonometrică

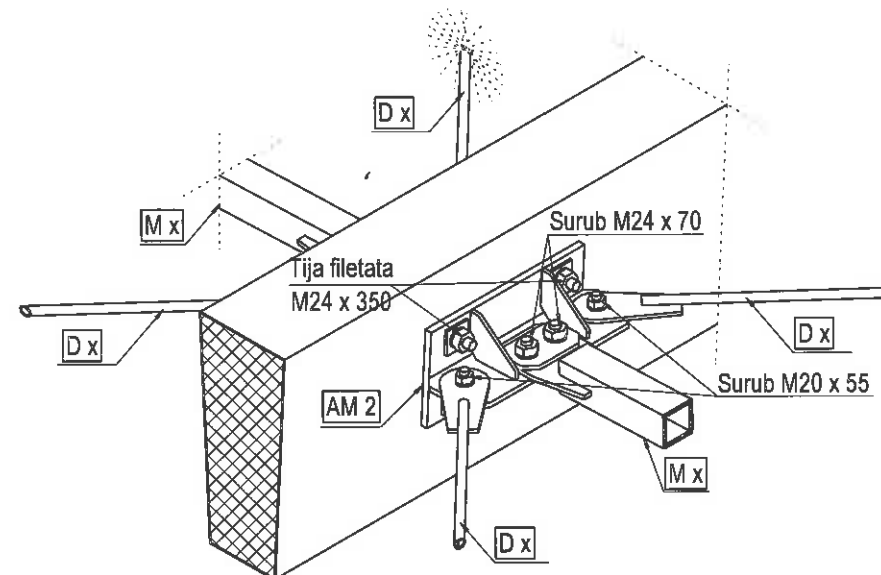


Nod [N2]

Secțiune prin pană

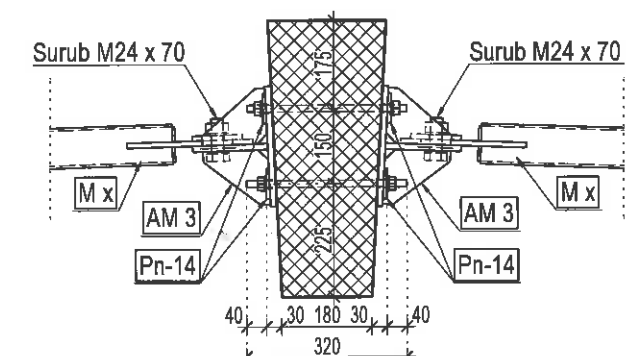


Vedere axonometrică

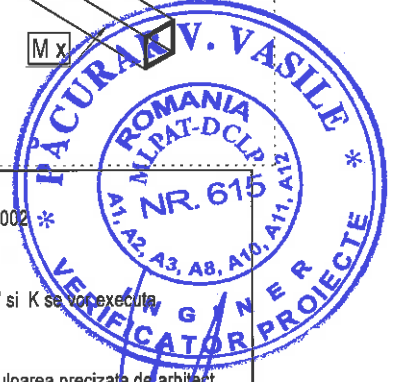
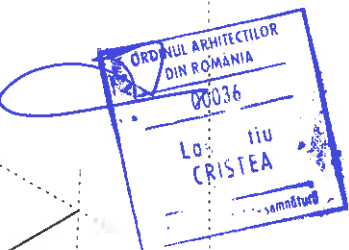
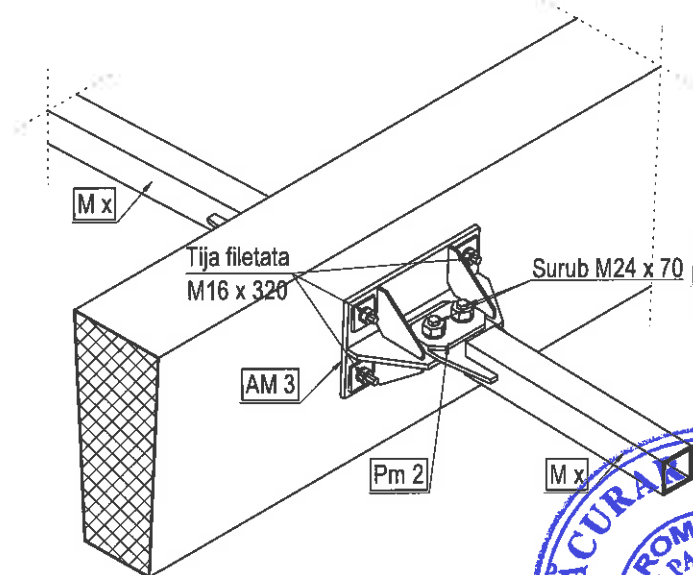


Nod [N3]

Secțiune prin pană



Vedere axonometrică



Extras elemente de montare Nod 1							
Denumire	Buc./ans	Dimensiuni [mm]			Greutate [kg]		Calitate material
					pe buc	totala	
Tija filetata M24x350	4	350			1.243	4.97	S355
Pluila M24	8	-	-	-	0.15500	1.24000	Gr. 10.9
Saiba M24	8	-	-	-	0.06500	0.52000	Gr. 10.9
Surub M24x70	2	-	-	-	0.38900	0.77800	Gr. 10.9
Pluila M24	2	-	-	-	0.15500	0.31000	Gr. 10.9
Saiba M24	2	-	-	-	0.06500	0.13000	Gr. 10.9
Adaosuri 2%						0.15896	
Greutatea pentru un nod:						7.95	
Numar noduri identice: buc.						20	
Greutatea pentru toate nodurile identice:						158.96	
Extras elemente de montare Nod 2							
Denumire	Buc./ans	Dimensiuni [mm]			Greutate [kg]		Calitate material
					pe buc.	totala	
Tija filetata M24x350	4	350			1.243	4.97	S355
Pluila M24	8	-	-	-	0.15500	1.24000	Gr. 10.9
Saiba M24	8	-	-	-	0.06500	0.52000	Gr. 10.9
Surub M24x70	4	-	-	-	0.38900	1.55600	Gr. 10.9
Pluila M24	4	-	-	-	0.15500	0.62000	Gr. 10.9
Saiba M24	4	-	-	-	0.06500	0.26000	Gr. 10.9
Surub M20x55	4	-	-	-	0.20700	0.82800	Gr. 10.9
Pluila M20	4	-	-	-	0.07400	0.29600	Gr. 10.9
Saiba M20	4	-	-	-	0.03100	0.12400	Gr. 10.9
Adaosuri 2%						0.20828	
Greutatea pentru un nod:						10.41	
Numar noduri identice: buc.						36	
Greutatea pentru toate nodurile identice:						374.904	

Extras elemente de montare Nod 3						
Denumire	Buc./ans	Dimensiuni [mm]	Greutate [kg]		Calitate material	
			pe buc.	totala		
Tija filetata M16x320	4	320	0.508	2.02	S355	
Pluila M16	8	-	0.04480	0.35840	Gr. 10.9	
Saiba M16	8	-	0.01950	0.15600	Gr. 10.9	
Surub M24x70	4	-	0.38900	1.55600	Gr. 10.9	
Pluila M24	4	-	0.15500	0.62000	Gr. 10.9	
Saiba M24	4	-	0.06500	0.26000	Gr. 10.9	
Adaosuri 2%			0.099456			
Greutatea pentru un nod:			4.97			
Numar noduri identice: buc.			20			
Greutatea pentru toate nodurile identice:			99.456			

Otel: S235 J0G3 (OL37)
Electrozi Superbaz ø3.25 sau ø4 ISO 9002
Grosimea sudurii a=0.7*_{min}
Laudura = pe tot conturul in contact
Sudurile de adancime tip 1/2Y, 1/2V, V si K se vor executa prin resudarea radacinii.
Protectie anticoroziva:
- prin vopsire cu grund bogat in zinc, culoarea precizata de arhitect.
Sudurile se vor executa de catre personal calificat.
Categorica de executie a elementelor: B (conform C150-99)
Nivelul de acceptare al imbinarilor sudate: C (conform C150-99)
Tolerantele maxime pentru executarea elementelor este de 2mm.
Sudurile se vor verifica prin metode nedistructive (radiatii penetrante)
Toate suprafetele ce vin stranse cu suruburi pretensionate vor fi pregatite prin periere cu peria de sama pana la obtinerea luciului metalic, cu indepartarea ruginii neaderente.

NOTE:

- Suruburile [M24 Gr10.9] de prindere a montantilor se vor pretensiona la un moment de strangere corespunzator unei forte de pretensionare $F_v = 230kN/surub$.
- Saiba [Pm 2] va fi montata deasupra montantului inainte de introducerea suruburilor ce se vor pretensiona. Saiba NU necesita sudarea pe guseul montantului.



VERIFICATOR/EXPERT	NUME	SEMNTURA	CERINTA	REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA
Proiectant general	ing. Păcurar Vasile		A1, A2	
Proiectant specialitate	S.C. ARHITECTONIK S.R.L.			
SPECIFICATIE	NUME	SEMNTURA	SCARA:	TITLU PROIECT:
SEF PROIECT	arh. Laurentiu Cristea		1:15	CONSTRUIRE HALA DE PRODUCIE PENTRU SPINTECARE, NETEZARE SI SORTARE CHERESTEA USCATA DIN FAGSI AGAZITE DE UTILAJ SPECIFIC
PROIECTAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		DATA: 14 noiembrie 2018	TITLU PLANSĂ:
DESENAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe			Detalii Montaj Noduri Contravantuiri: N1, N2, N3;

PROIECT NR.: 230/2018
FAZA: DDE
PLANSĂ NR.: R 805