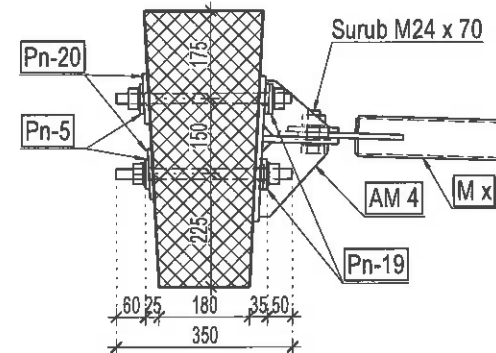


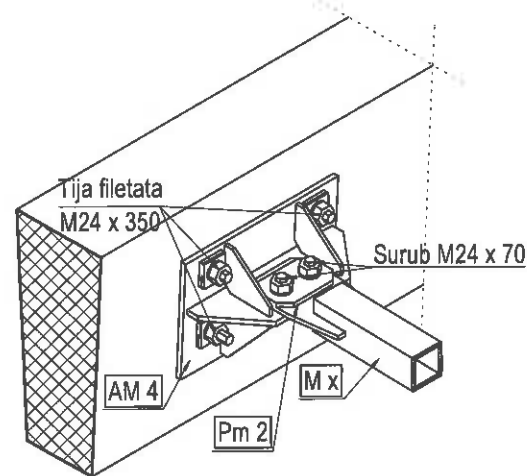
DETALII MONTAJ NODURI CONTRAVANTUIRI: N4, N5, N6; sc 1:15

Nod N4

Secțiune prin pană

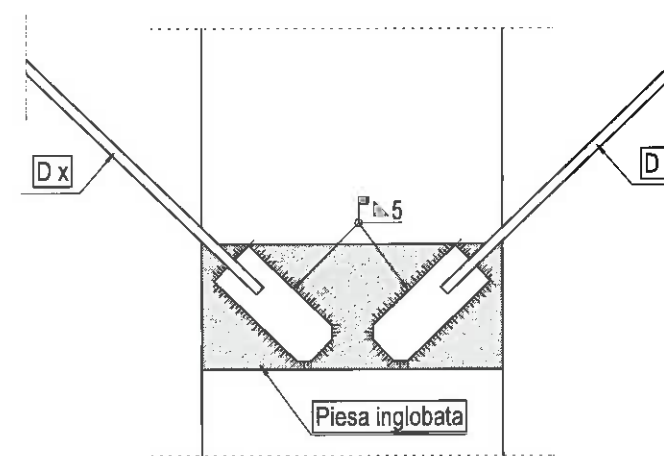


Vedere axonometrică



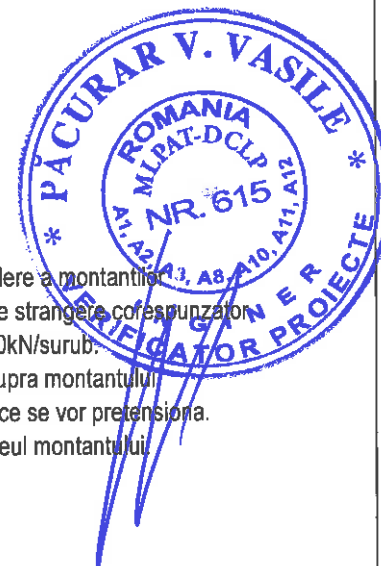
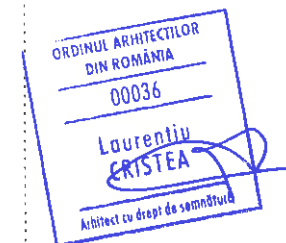
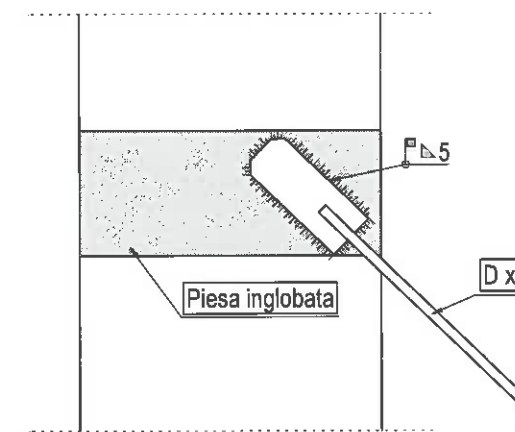
Nod N5

Vedere de sus



Nod N6

Vedere de sus



NOTE:

1. Suruburile [M24 Gr10.9] de prindere a montanților se vor pretensiona la un moment de strângere corespunzător unei forțe de pretensionare $F_v = 230 \text{ kN/surub}$.
2. Saiba [Pm 2] va fi montată deasupra montanților înainte de introducerea suruburilor ce se vor pretensiona. Saiba NU necesită sudarea pe guseul montanților.



Extras elemente de imbinare Nod 4					
Denumire	Buc./ans.	Dimensiuni [mm]			Calitate material
Tija filetată M24x350	4	350			S355
Piuliță M24	8	-	-	-	Gr. 10.9
Saiba M24	8	-	-	-	Gr. 10.9
Surub M24x70	2	-	-	-	Gr. 10.9
Piuliță M24	2	-	-	-	Gr. 10.9
Saiba M24	2	-	-	-	Gr. 10.9
Adaosuri 2%				0.15896	
Greutatea pentru un nod:				7.95	
Numar noduri identice: buc.				12	
Greutatea pentru toate nodurile identice:				95.376	

Otel: S235 J0G3 (OL37)

Electrozi Superbaz $\phi 3.25$ sau $\phi 4$ ISO 9002

Grosimea sudurii $a = 0.7 \cdot t_{min}$

Laudura = pe tot conturul în contact

Sudurile de adancime tip 1/2Y, 1/2V, V si K se vor executa prin resudarea radacinii.

Protecție anticorozivă:

- prin vopsire cu grund bogat în zinc, culoarea precizată de arhitect.

Sudurile se vor executa de către personal calificat.

Categoria de execuție a elementelor: B (conform C150-99)

Nivelul de acceptare al imbinărilor sudate: C (conform C150-99)

Toleranțele maxime pentru executarea elementelor este de 2mm.

Sudurile se vor verifica prin metode nedistructive (radiatii penetrante)

Toate suprafețele ce vin stranse cu suruburi pretensionate vor fi pregătite prin periere cu peria de sarma pana la

obținerea luciului metalic, cu îndepărtarea ruginii neaderente.

VERIFICATOR/EXPERT	NUME	SEMNATURA	CERINTA	REFERAT/EXPERTIZA NR./DATA
	ing. Păcurar Vasile		A1, A2	
Proiectant general	S.C. ARHITECTONIK S.R.L.			BENEFICIAR: S.C. EUROCOM EXPANSION S.A.
Proiectant specialitate	S.C. PLAN 31 RO S.R.L.			Loc. Băilele Ești, Str. ARGESSEN, Str. PRINCIPALA Nr. 1, Jud. Argeș
SPECIFICATIE	NUME	SEMNATURA	SCARA:	TITLU PROIECT:
SEF PROIECT	arh. Laurentiu Cristea		1:15	CONSTRUIRE HALA DE PRODUCȚIE PENTRU SPINTECARE, RETEZARE SI SORTARE CHERESTEA LUSCATA DIN FAG SI ACHIZITIE DE UTILITATE SPECIFICE
PROIECTAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		DATA:	TITLU PLANSĂ:
DESENAT	ing. Tere Sergiu-Gheorghe		14 noiembrie 2018	Detalii Montaj Noduri Contravantuiri: N4, N5, N6;

PLANSĂ NR. 230/2018
FAZA: DDE
R 806